





HEIDELBERGER UMWELTPREIS 2005

Projektbeschreibung

Projektname:	Die Energiespar-Backstube der Bäckerei Riegler	
Antragsteller:	Hans-Jörg und Markus Riegler Waldhoferstr. 21 69123 Heidelberg	
Beteiligte Akteure:	Bäckerei Riegler GmbH, KLIBA gGmbH, Lebensmitteltechnik Stenn, finanzielle Unterstützung Ministerium für Umwelt und Verkehr B.W., Stadt Heidelberg, Amt für Umweltschutz, Gewerbeaufsicht und Energie	
Beschreibung des Projektes:	<ul style="list-style-type: none">- Energiesparbackstube- rationelle Energieversorgung- Wärmetauscher- Absorptionskälteanlage- Blockheizkraftwerk	
Technische Detailangaben:	Die wesentlichen Bestandteile der rationellen Energienutzung sind: <ul style="list-style-type: none">- Zwei Ökoblöcke, die die Rauchgase und Dämpfe der Backöfen auffangen, reinigen und ihre Abwärme mit über 90 % nutzt.- Eine Absorptionskälteanlage (46 kW), die Abwärme zur Kälteerzeugung nutzt und damit Strom spart.- Ein Blockheizkraftwerk BHKW – Modulanlage 25 kWel.- Keine Heizung. Wärme und Warmwasser werden komplett aus der Abwärmenutzung bezogen.	
Höhe der Einsparung (kWh/CO₂)	Der spezifische Energieeinsatz konnte bezogen auf die Tonne Mehl um ein Viertel reduziert werden. Reduzierung des Anteils von 38% Heizöl, Reduzierung der CO ₂ -Emissionen um 27 %.	
Innovationscharakter des Projektes:	Innovatives Gesamtkonzept, beispielgebend in energetischer und arbeitsschutztechnischer Sicht.	
Zeitpunkt der Realisierung	2001	
Vorbildfunktion/Modellcharakter/praktische Umsetzbarkeit	Hocheffiziente Wärmerückgewinnung mit dem Ökoblock in der Backofengruppe. Standard wird weit übertroffen und beweist durch die inzwischen über drei jährige störungsfreie Laufzeit Alltagstauglichkeit.	